

杭州世创电子技术股份有限公司余杭分公司
新建年产 15 万台电力配套设备项目
竣工环境保护验收监测报告

建设单位：杭州世创电子技术股份有限公司余杭分公司

编制单位：浙江鸿博环境检测有限公司

二〇一八年八月

建设单位：杭州世创电子技术股份有限公司余杭分公司

法人代表：陈波

编制单位：浙江鸿博环境检测有限公司

法人代表：马王钢

项目负责人：马王钢

建设单位

电话：13666616876

传真：——

邮编：311121

地址：杭州余杭区仓前街道
龙泉路2号

编制单位

电话：0571-88820485

传真：0571-87630487

邮编：311100

地址：浙江省杭州市余杭区余杭
经济技术开发区红丰路509号

目 录

1. 验收项目概况	1
2. 验收依据	2
2.1 建设项目环境保护相关法律、法规、章程和规范.....	2
2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范.....	2
2.3 建设项目环境影响报告书（表）及审批部门审批决定.....	2
3. 工程建设情况	3
3.1 地理位置及平面布置图.....	3
3.2 建设内容.....	4
3.3 主要原辅材料及燃料.....	4
3.4 主要生产设备.....	7
3.5 生产工艺.....	10
3.6 项目变动情况.....	16
4. 环境保护设施	19
4.1 污染治理措施.....	19
4.1.1 废水.....	19
4.1.2 废气.....	19
4.1.3 噪声.....	19
4.1.4 固（危）废.....	19
4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况.....	20
5. 建设项目环评主要结论与建议及审批部门审批决定	21
5.1 建设项目环评主要结论与建议.....	21
5.2 审批部门审批决定.....	21
6. 验收执行标准	24
6.1 废水.....	24
6.2 废气.....	24
6.3 噪声.....	24
7. 验收监测内容	25

7.1 废水.....	25
7.2 废气.....	25
7.2.1 无组织废气.....	25
7.3 噪声.....	25
8.质量保证及质量控制.....	26
8.1 监测分析方法.....	26
8.2 质量保证.....	26
9. 验收监测结果.....	29
9.1 生产工况.....	29
9.2 污染物达标排放监测结果.....	30
9.3 污染物总量排放核算.....	33
10. 验收监测结论.....	34
10.1 废水.....	34
10.2 废气.....	34
10.3 噪声.....	34
10.4 固（危）废.....	34
10.5 总结论.....	35
11.建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表.....	36

附件：

- 1、环评批复（环评批复[2018]33号）
- 2、检测报告复印件

1. 验收项目概况

杭州世创电子技术股份有限公司余杭分公司成立于 2012 年 5 月，位于杭州余杭区仓前街道龙泉路 2 号，现有项目主要从事电子元器件及配件、计算机及配件、电表箱、电表箱外壳及塑料制品、开关、电工器材、高低压电器及成套设备、电力设备、变压器、箱式变电站、电动汽车充电桩的销售，不涉及生产加工，因此未进行环境影响评价。

现因发展需求，新增经营范围为：电表箱、环网柜、变压器、箱式变电站、电动汽车充电桩、智能控制设备、电能质量治理及监控设备、智能电网技术产品、高低压电气及成套设备、电容补偿装置、智能电表箱、电缆分支箱的生产加工。2018 年 1 月，企业委托煤科集团杭州环保研究院有限公司编制了《杭州世创电子技术股份有限公司余杭分公司新建年产 15 万台电力配套设备项目环境影响报告表》，并通过杭州市余杭区环境保护局审批（环评批复[2018]33 号，见附件 3），审批新建年产 15 万台电力配套设备项目，生产过程中机加工、贴片、回流焊、注油、真空干燥等工艺未实施。建成后形成年产 15 万台电力配套设备生产能力，目前已投产但未验收。

根据企业生产经营需要，将杭州世创电子技术股份有限公司余杭分公司新建年产 15 万台电力配套设备项目分阶段验收：第一阶段（一期）验收年产 15 万台电力配套设备，生产过程中机加工、贴片、回流焊、注油、真空干燥等工艺未实施；第二阶段（二期）验收年产 15 万台电力配套设备，生产过程中机加工、贴片、回流焊、注油、真空干燥等工艺已实施，本次验收为第一阶段验收。

根据国家有关环保法律法规的要求，建设项目必须执行“三同时”制度，相应的环保设施须经环保主管部门验收合格后方可投入运行使用。受杭州世创电子技术股份有限公司余杭分公司委托，我公司承担了杭州世创电子技术股份有限公司余杭分公司新建年产 15 万台电力配套设备项目的环境保护设施竣工验收监测工作。在对现场进行了勘察、监测并收集有关资料的基础上，编写了此验收监测与评价报告。

2. 验收依据

2.1 建设项目环境保护相关法律、法规、章程和规范

- 1、《中华人民共和国环境保护法》；
- 2、中华人民共和国国务院第 682 号《建设项目环境保护管理条例》；
- 3、环境保护部（国环规环评[2017]4 号）《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》；
- 4、《浙江省建设项目环境保护管理办法》（浙江省人民政府第 364 号令发布，2018.3.1）；
- 5、《浙江省环境污染监督管理办法》（浙江省人民政府令第 341 号）；
- 6、《关于进一步促进建设项目环保设施竣工验收监测市场化的通知》（浙环发[2017]20 号）；

2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

- 1、生态环境部公告 2018 年第 9 号关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的公告；

2.3 建设项目环境影响报告书（表）及审批部门审批决定

- 1、煤科集团杭州环保研究院有限公司编制的《杭州世创电子技术股份有限公司余杭分公司新建年产 15 万台电力配套设备项目环境影响报告表》；
- 2、杭州市余杭区环境保护局环评批复[2018]33 号《关于杭州世创电子技术股份有限公司余杭分公司新建年产 15 万台电力配套设备项目环境影响报告表审查意见的函》；
- 3、杭州世创电子技术股份有限公司余杭分公司环保竣工验收监测委托书。

3.工程建设情况

3.1 地理位置及平面布置图

杭州世创电子技术股份有限公司余杭分公司位于杭州余杭区仓前街道龙泉路2号4号楼，坐标为北纬30°17'6"，东经119°59'3"，项目所在厂区东侧为绿汀路、东莲街、相距50m处为仓前街道农民多高层公寓，南侧为龙泉路，西南侧106m左右为拎包客公寓，西侧为杭州华仁塑胶制品有限公司，北侧为杭州财通实业有限公司。项目地理位置见图3-1。



图 3-1 地理位置图

无组织废气：○

噪声：▲

3.2 建设内容

项目名称：新建年产 15 万台电力配套设备项目

项目设计规模：年产 15 万台电力配套设备

项目实际规模：年产 15 万台电力配套设备

3.3 主要原辅材料及燃料

企业原辅材料情况详见表 3-1。

表 3-1 原辅材料情况表

序号	物料名称	单位	审批用量	实际用量	变化情况	备注
1	电表箱箱体	万套/年	9	9	0	电表箱
2	电表箱配件	万只/年	9	9	0	
3	电线	万米/年	80	80	0	
4	铜鼻	万个/年	100	100	0	
5	纸箱	万个/年	9	9	0	
6	封箱带	万米/年	5	5	0	
7	焊丝	吨/年	0.01	0.01	0	
8	柜体	个/年	1.1	1.1	0	环网柜、 高低压 电气及 成套设 备
9	铜排、铜棒	万米/年	18	18	0	
10	电线电缆	万米/年	30	30	0	
11	高低压电器配件（负荷开关、 断路器、操作机构、高压熔断 器、电流互感器、电压互感器）	万套/年	7	7	0	
12	综合保护装置	万套/年	4.5	4.5	0	
13	其它配件（电流表、开关、指 示灯、按钮、压板等）	万套/年	1.1	1.1	0	
14	紧固件	万个/年	10	10	0	变压器 （干式、 油式）
15	成品线圈（高压线圈、低压线 圈）	个/年	4775	0	-4775	
16	无氧电解铜线（高压线圈导体 材料）	吨/年	2	0	-2	
17	环氧树脂胶 A 胶（高压线圈浇 注材料）	吨/年	0.6	0	-0.6	
18	环氧树脂胶 B 胶（高压线圈浇 注材料）	吨/年	0.6	0	-0.6	
19	无氧铜箔（低压线圈导体材 料）	吨/年	2.3	0	-2.3	
20	绝缘纸板及绝缘纸	吨/年	1	0	-1	
21	DMD 预浸布	吨	1	0	-1	
22	低压引线	个/年	10000	10000	0	

23	高压接头	个/年	10000	10000	0		
24	铁芯（硅钢片）	个/年	5000	5000	0		
25	铁芯	个/年	5000	5000	0		
26	夹件	个/年	5000	5000	0		
27	冷却风机	个/年	5000	5000	0		
28	铜焊丝	吨/年	0.25	0.25	0		
29	外壳（钢板/不锈钢板）	个/年	5000	5000	0		
30	温控器（油浸式变压器）	个/年	5000	5000	-5000		
31	油位计（油浸式变压器）	只/年	200	200	-200		
32	变压器油（油浸式变压器）	吨/年	8	0	-8		
33	油箱（油浸式变压器）	个/年	5000	0	-5000		
34	金属外壳（高压柜、低压柜）	个/年	1000	1000	0		箱式变 电站
35	铜排	米/年	50000	50000	0		
36	电线电缆	万米/年	1.6	1.6	0		
37	高压电器配件（负荷开关、接 地刀、高压熔断器）	万套/年	1.2	1.2	0		
38	低压电器配件（断路器、继电 器、互感器等）	套/年	1000	1000	0		
39	变电站其它配件（电流表、开 关、指示灯、按钮、压板等）	套/年	1000	1000	0	电动汽 车充电 桩	
40	冷轧钢板	吨/年	2.8	2.8	0		
41	柜体（主体、底座、前门、广 告门）	套/年	1000	1000	0		
42	充电桩配件	触摸屏	个/年	1000	1000		0
43		通信接头	根/年	1000	1000		0
44		刷卡模块	只/年	1000	1000		0
45		轴流风机	只/年	2000	2000		0
46		LED灯带	条/年	4000	4000		0
47		充电模块	只/年	5000	5000		0
48		充电枪	套/年	1000	1000		0
49		充电桩主控制 器	套/年	1000	1000		0
50		灯板控制器	套/年	1000	1000		0
51		高压检测	套/年	1000	1000		0
52		计费控制单元	套/年	1000	1000		0
53		铭牌	个/年	1000	1000		0
54		包装箱	个/年	1000	1000	0	
55		紧固件	个/年	50000	50000	0	

56	端子	个/年	3000	3000	0	智能电表箱、智能控制设备、电能质量治理及监控设备、电容补偿设备
57	焊条、焊锡丝	吨/年	0.11	0.11	0	
58	印刷电路板（未贴片）	块/年	1200	0	-1200	
59	印刷电路板（已贴片）	块/年	28800	30000	+1200	
60	电子元器件（电容、电阻、芯片、电源模块等）	万个/年	8.5	0	-8.5	
61	焊锡膏(回流焊)	千克/年	5.6	0	-5.6	
62	焊锡条(波峰焊)	千克/年	15	0	-15	
63	焊锡丝(波峰焊)	千克/年	5.2	0	-5.2	
64	助焊剂(波峰焊)	千克/年	16.6	0	-16.6	
65	助焊剂(回流焊)	千克/年	5	0	-5	
66	塑料件(空开外罩、定位支架)	万套/年	3	3	0	
67	电气配件（开关、电源、接触器、断路器等）	万套/年	3	3	0	
68	塑料外壳	万个/年	1	1	0	
69	焊丝（补焊）	千克/年	43	43	0	
70	铝锌板外壳	万个/年	2	2	0	
71	印刷电路板（已贴片）	块/年	5000	5000	0	智能电网技术产品
72	电子元器件（电容、电阻、芯片、电源模块等）	套/年	5000	5000	0	
73	磷酸锂电池	个/年	5000	5000	0	
74	多晶硅太阳能电池板	个/年	5000	5000	0	
75	4G 吸盘天线	个/年	5000	5000	0	
76	510M 吸盘天线	个/年	5000	5000	0	
77	五金配件	套/年	59000	59000	0	
78	电线	万米/年	0.8	0.8	0	
79	紧固件	万个/年	1.5	1.5	0	
80	塑料配件	套/年	5000	5000	0	
81	外壳	个/年	5000	5000	0	
82	辅材（标贴、纸箱、胶带、合格证、说明书等）	套/年	5000	5000	0	
83	外壳箱体	万个/年	1	1	0	电缆分支箱
84	塑壳断路器	万个/年	5	5	0	
85	铜排	万米/年	3	3	0	
86	电线	万米	0.5	0.5	0	
87	铜鼻	万个/年	4	4	0	
88	缠绕膜	千克年	500	500	0	

3.4 主要生产设备

企业生产设备情况详见表 3-2。

表 3-2 项目主要生产设备表

序号	设备名称	型号	审批数量	实际数量	变化情况	备注	
1	电焊机	--	1	0	-1	--	
2	电子吊秤	OCS-XZ-5	1	0	-1	--	
3	攻丝机	SW-6 台式	1	0	-1	--	
4	过滤器	E/D/C-001	1	0	-1	--	
5	合力叉车	CPC45XC5K2	1	1	-1	--	
6	焊道清洗机	--	2	0	-2	--	
7	激光机	--	1	0	-1	--	
8	剪板机	QC12Y-4X2500	1	0	-1	--	
9	精密手动平面磨床	MS818	1	0	-1	--	
10	空压机	GA-11A/8	2	0	-2	配套储气罐	
11	螺柱焊机	408	1	1	0	--	
12	铆钉机	H518	1	0	-1	--	
13	普通冲床	J21S-40T	6	0	-6	--	
14	气保焊机	NBC-250	5	1	-4	--	
15	数控激光切割机	LEADπIF-3015	1	0	-1	--	
16	西菱牌攻丝机	下攻上 M3~M10	2	0	-2	--	
17	氩弧焊机	WS-250	6	1	-5	--	
18	氩弧焊机	WS-400	1	0	-1	--	
19	折弯机	PR6C-60T-YY2 C	1	0	-1	--	
20	钻床	ZQ4113B	4	0	-4	--	
21	前期加工、铜牌加工设备	数控铜排冲剪机	MX-302K-5C	1	0	-1	--
22		数控母线折弯机	NC-40Z-1200	1	0	-1	--
23		多工位母线机	DGWMX-303 E-3-S	3	0	-3	--
24		砂带机	1520 型	1	0	-1	去毛刺
25	前期加工	远红外热收缩机	SL/BS	2	0	-2	--
26		折弯剥线机	QZD	9	0	-9	--
27		端子机	EM-6B2	2	0	-2	--

28	电线 工装	超静音端子机	JY-4T	1	0	-1	--
29		锡炉	GM301ST	1	0	-1	--
30	装配 车间 及 测试 设备	装配流水线	--	15	15	0	--
31		螺杆式空压机	LK50ZB	1	1	0	--
32		冷冻式干燥机	SHB-50A	1	1	0	配空 压机
33		电动螺批	--	80	80	0	--
34		耐压测试仪	VG2672B	2	2	0	--
35		接地电阻测试仪	VG2678A	1	1	0	--
36		外径千分尺	0-25mm	2	2	0	--
37		数字万用表	VC890D	2	2	0	--
38		成套综合测试台	JWJC-II	2	2	0	--
39		灼热丝试验仪	FZ-5101A	1	1	0	--
40		液晶显示简支梁冲击试验机	XJJY-50	1	1	0	--
41		微机控制电子万能材料试验机	WDW-10	1	1	0	--
42		电动布洛维硬度计	HBRV-187.5	1	1	0	--
43		盐雾试验箱	FR-1201	1	1	0	--
44		回路电阻测试仪	HTHL-100A	1	1	0	--
45		直流低电阻测试仪	RDC2511	1	1	0	--
46		数显推拉力计	HP-1K	1	1	0	--
47		多路温度测试仪	DWC2515	1	1	0	--
48		数字扭力测试仪	HP-100	1	1	0	--
49		激光焊接机器人	YA-1VR81F00	1	1	0	--
50		SF6 气体回收装置	SG10Y-15-50	1	1	0	--
51		双通道数字示波器	DPO2022B	1	1	0	--
52		高压差分探头	P5200A	1	1	0	--
53		直流电阻负载	WSTF-LDZ200K	1	1	0	--
54		交流电阻负载	WSTF-LDJ10K200v	1	1	0	--
55		功率分析仪	--	1	1	0	--

56		绝缘电阻测试仪	F1508	1	1	0	--
57		台式万用表	34401A	2	2	0	--
58		分流器	--	1	1	0	--
59		钳形电流表	F317	1	1	0	--
60		万用表	F17B+	1	1	0	--
61		万用表	F101	1	1	0	--
62		CAN 卡		1	1	0	--
63		噪音仪	TES1305A	1	1	0	--
64		热成像仪	TG165	1	1	0	--
65		红外测温仪	59	1	1	0	--
66		仿真器	J-link V8	4	4	0	--
67	线路板加工设备	丝印机	--	1	0	-1	--
68		SMT 机	--	1	0	-1	--
69		波峰焊	--	1	0	-1	--
70		回流焊	--	1	0	-1	--
71	油式变压器注油设备	真空注油机		1	0	-1	--
72		热风循环式烘箱(干燥炉, 电加热)	YRX-13·5M ³	1	0	-1	--
73		油罐	10m ²	1	0	-1	--
74		油色谱仪	--	1	0	-1	--
75		电加热烘箱	--	1	0	-1	--

3.5 生产工艺

根据现场踏勘，本项目实际生产工艺与环评有出入，具体工艺如下：

(1) 高低压电器及成套设备、环网柜

根据现场踏勘，生产工艺与原有审批基本一致，生产工艺流程如下：

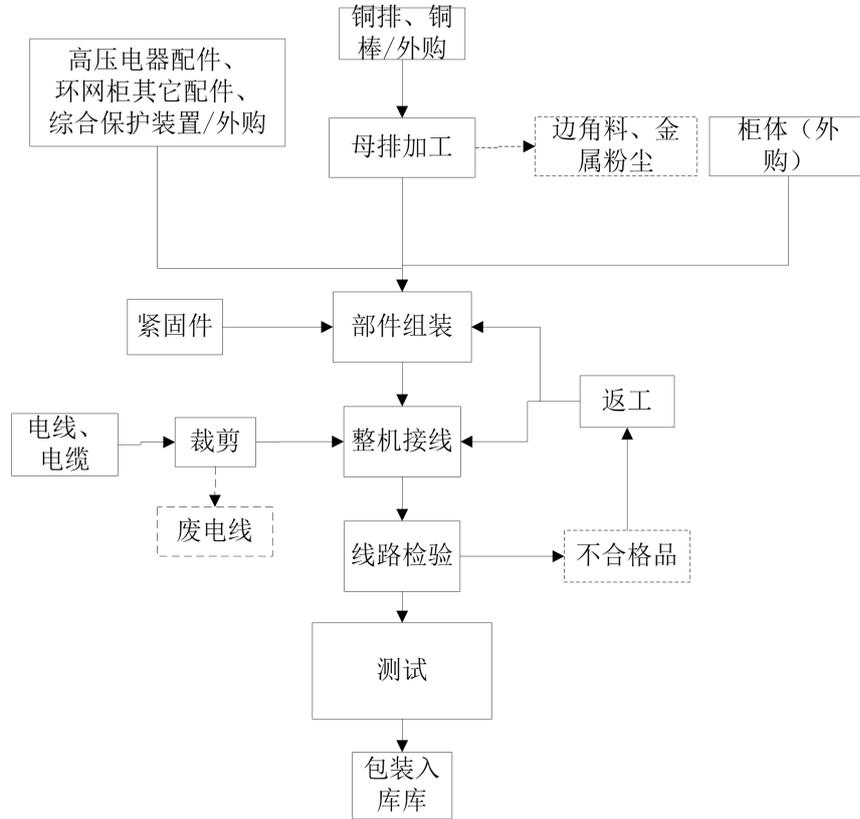


图 3-2 高低压电器及成套设备、环网柜生产工艺流程

(2) 智能电表箱、智能控制设备、电能质量治理及监控设备、电容补偿设备生产工艺基本一致，目前厂区内未进行贴片、回流固化、波峰焊等加工，生产过程中所需线路板均已贴片，厂区内不进行贴片加工，生产工艺如下：

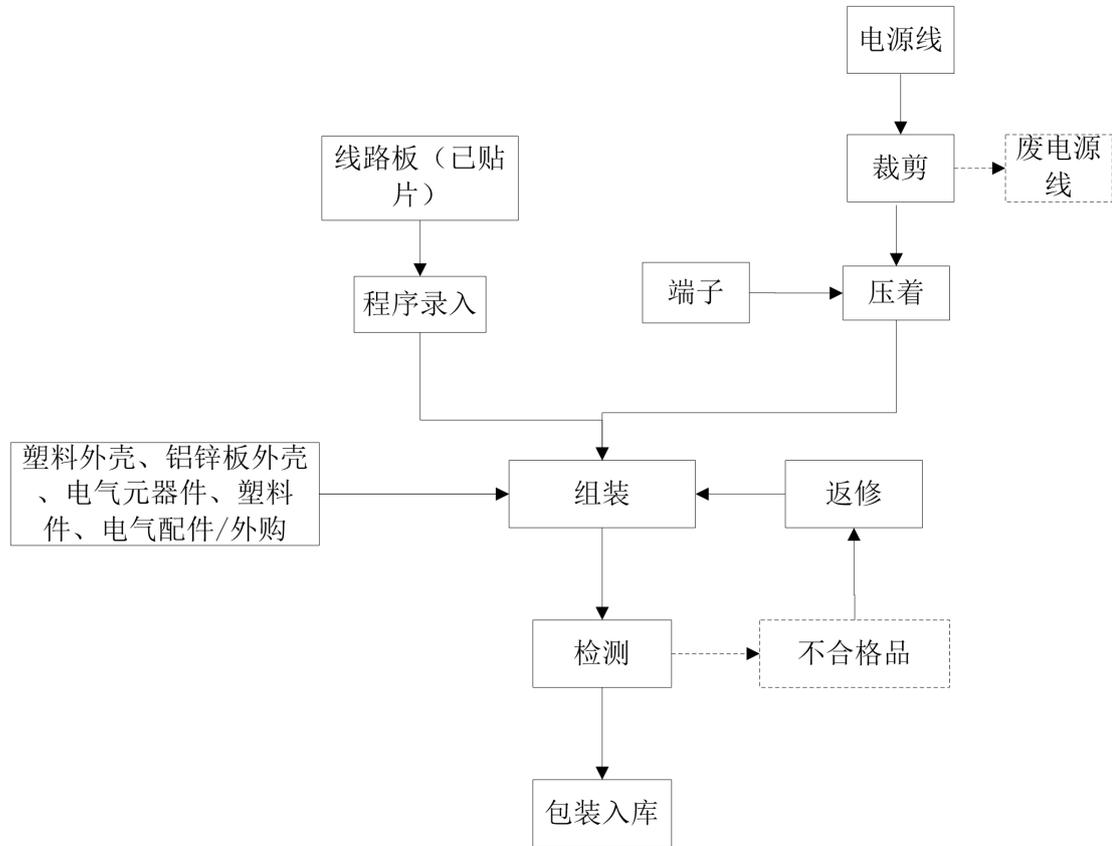


图 3-3 智能电表箱、智能控制设备、电能质量治理及监控设备、电容补偿设备生产工艺流程

(3) 箱式变电站生产工艺流程

箱体为外购，厂区内不进行箱体加工等工艺，厂区内只进行组装工艺

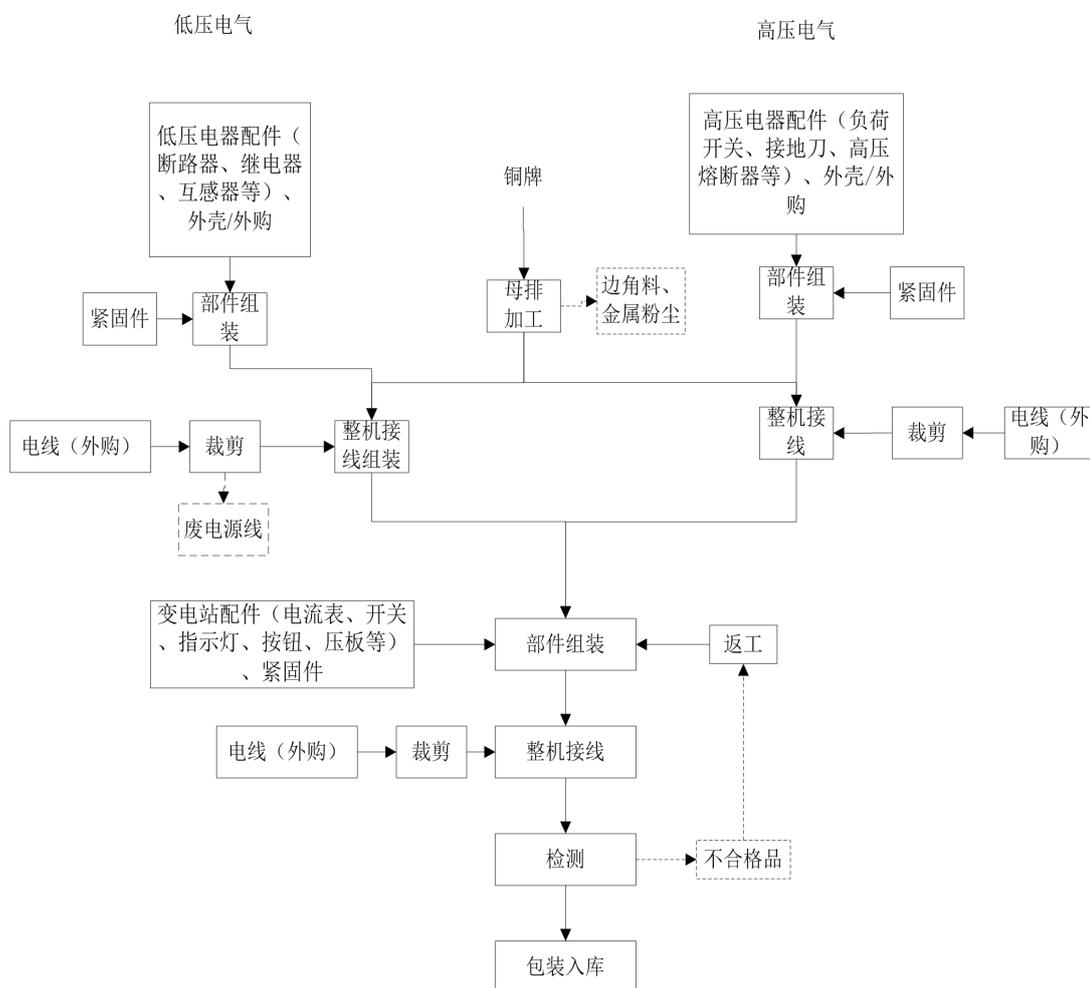


图 3-4 箱式变电站生产工艺流程

(4) 电动汽车充电桩生产工艺

项目原有审批工艺中电动汽车充电桩箱体、金属配件厂区内生产加工，现有实际箱体、金属为外购，厂区内不生产，其余生产工艺与原有审批一致，生产工艺如下：

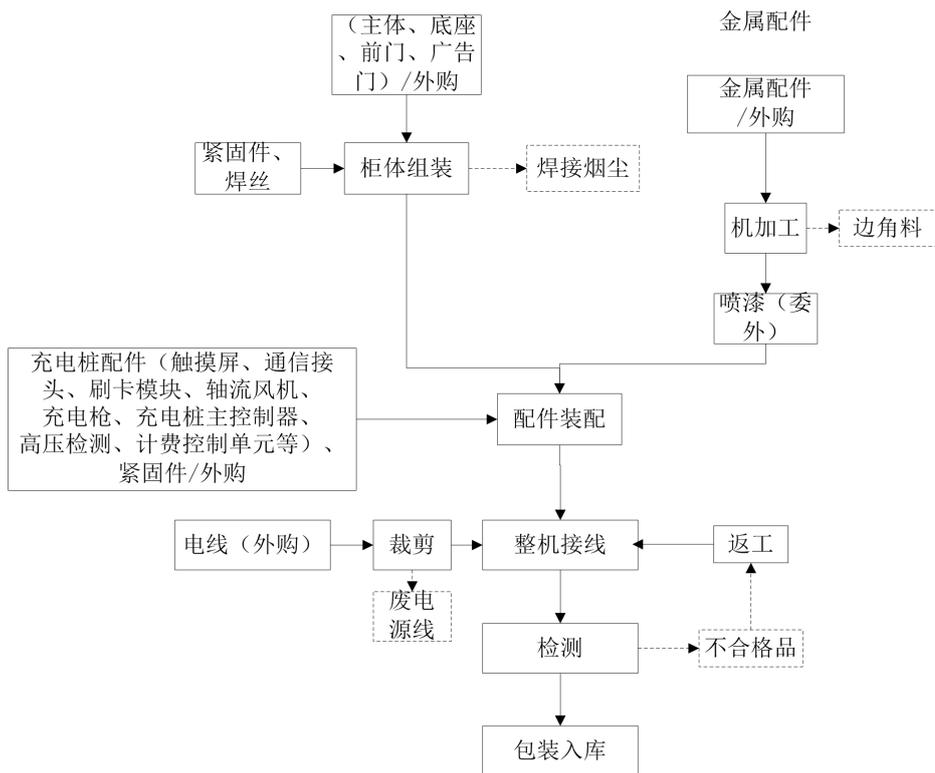


图 3-5 电动汽车充电桩生产工艺流程

(5) 油浸式变压器生产工艺流程

项目原有审批工艺中油浸式变压器组装过程中箱体需进行真空干燥后注油组装，目前真空干燥后注油组装均未实施，厂区内半成品组装完成后委外进行真空干燥后注油组装工艺，其余生产工艺与原有审批一致，生产工艺如下：

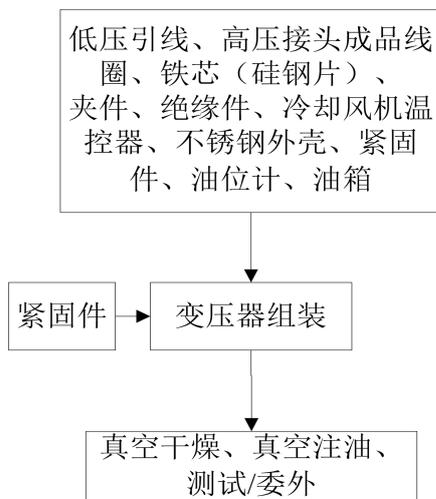


图 3-6 油浸式变压器生产工艺流程

(6) 干式变压器生产工艺流程

原有审批时5%左右的产品需要在厂区内进行高低压线圈制作等加工。目前高低压线圈、外壳等均外购，厂区内不进行生产加工，只进行组装工艺，其余生产工艺与原有审批一致，生产工艺流程如下：

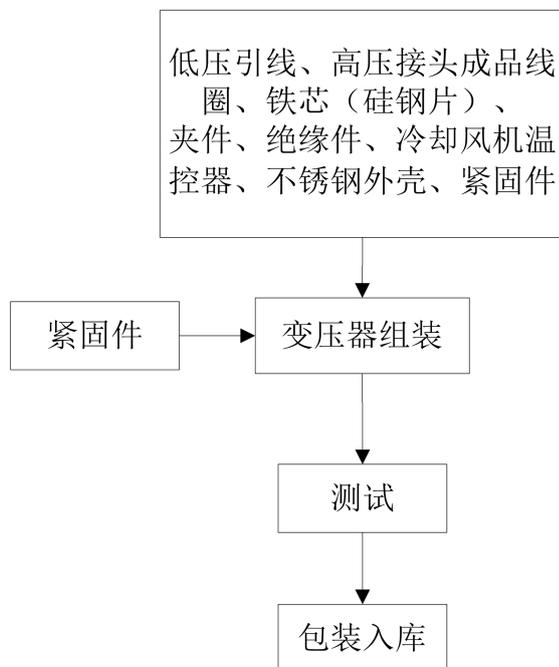


图 3-7 干式变压器生产工艺流程

(7) 电表箱的生产工艺流程

电表箱生产工艺与原有审批一致，生产工艺如下：

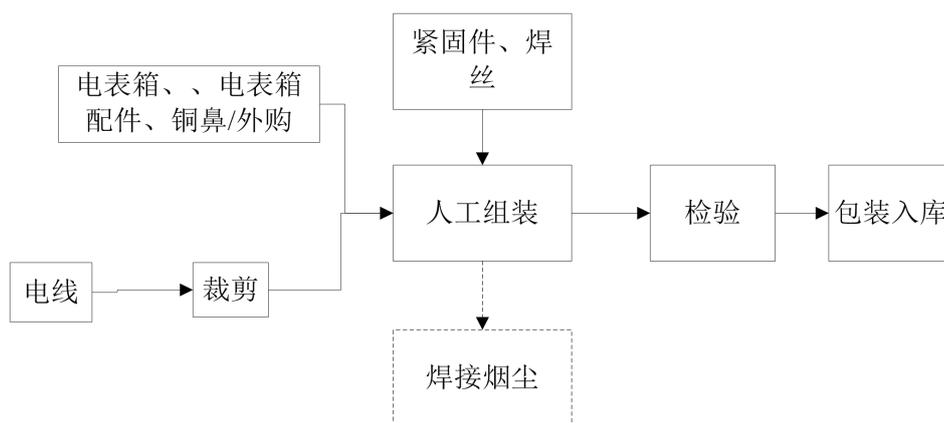


图 3-8 电表箱生产工艺流程

(8) 智能电网技术产品生产工艺流程

项目原有审批工艺中智能电网技术产品所用电池需在厂区内进行灌胶、固化，实际生产过程中产品外购电池无需进行灌胶工艺其余生产工艺与原有审批一致，工艺流程如下

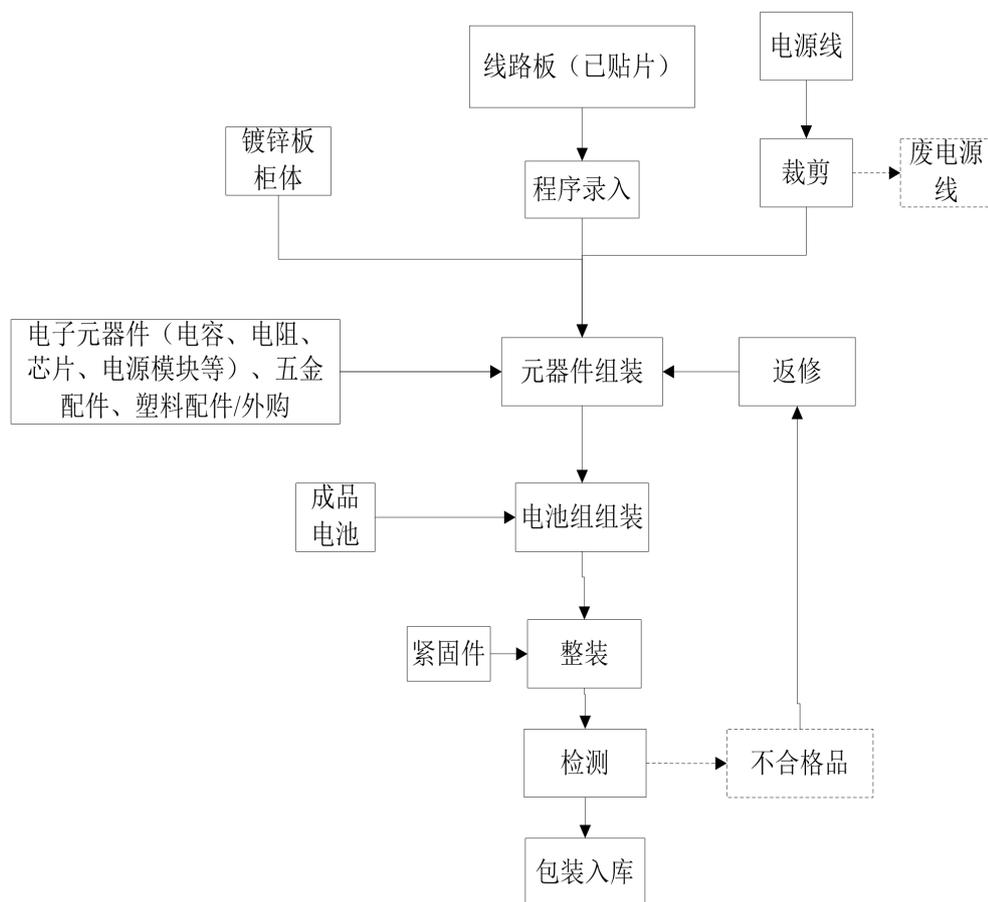


图 3-9 智能电网技术产品生产工艺流程

3.6 项目变动情况

3.6.1 环评文件及批复的落实情况

项目	环评批复[2018]33号	实际落实情况
项目选址及建设内容	该项目属新建项目，在杭州余杭区仓前街道龙泉路2号实施，项目总投资800万元，建成后形成年产15万台电力配套设备的生产规模。	项目建设地点与环评有出入；生产工艺流程有变化情况详见3.5；主要原辅材料变化情况详见表3-1；主要设备变化详见表3-2。
废水	加强废水污染防治。项目须实施清污分流。生活污水须收集预处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准后纳入市政污水管网，送市政污水处理厂集中处理。	根据现场踏勘，本项目产生的废水主要为生活污水。本项目为租用厂房，水样不具代表性，故本次验收不做监测。
废气	加强废气污染防治。做好回流焊工序废气、焊接烟尘、乙醇废气、固化废气、金属粉尘的污染防治工作。	根据现场踏勘，本项目未实施贴片、回流固化、波峰焊等工艺，故无焊接废气；真空干燥、真空注油工艺均未实施故无注油废气产生。根据监测结果，监测期间，该企业厂界颗粒物的浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表2无组织排放监控浓度限值。
噪声	加强噪声污染防治。车间合理布局并采取减震、隔声等措施；使厂界噪声达标。东侧厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的4类标准，其余三侧厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的2类标准，夜间不得生产。	根据监测结果，监测期间，该企业所测厂界南、西、北的昼间噪声按上述测值评价均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008中2类声环境功能区排放限值要求；厂界东的昼间噪声按上述测值评价达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008中4类声环境功能区排放限值要求。
固（危）废	加强固废污染防治。固体废弃物应按照“资源化、减量化、无害化”处置原则，尽可能实现资源的综合利用。废机油、废液压油、废切削液须妥善收集委托有资质的单位进行处置；边角料、废包装材料等固废须搞好综合利用或合理处置；生活垃圾由环卫部门集中统一处理	根据现场踏勘，项目冲床、铣床、剪切机等设备使用时不需要使用乳化液。本项目贴片、回流固化、波峰焊、真空干燥、真空注油等工艺未实施，故本项目主要固废包括：废抹布、包装废料、废电源线、员工生活垃圾。包装废料、废电源线出售给物资回收公司回收利用；废抹布、生活垃圾收集后由环卫部门统一清运与处理。

3.6.2 项目变动内容

1、生产流程变化

(1) 智能电表箱、智能控制设备、电能质量治理及监控设备、电容补偿设备生产工艺基本一致，目前厂区内未进行贴片、回流固化、波峰焊等加工，生产过程中所需线路板均已贴片，厂区内不进行贴片加工；

(2) 箱式变电站生产工艺箱体为外购，厂区内不进行箱体加工等工艺，厂区内只进行组装工艺；

(3) 电动汽车充电桩生产工艺，项目原有审批工艺中电动汽车充电桩箱体、金属配件厂区内生产加工，现有实际箱体、金属为外购，厂区内不生产，其余生产工艺与原有审批一致；

(4) 油浸式变压器生产工艺，项目原有审批工艺中油浸式变压器组装过程中箱体需进行真空干燥后注油组装，目前真空干燥后注油组装均未实施，厂区内半成品组装完成后委外进行真空干燥后注油组装工艺，其余生产工艺与原有审批一致；

(5) 干式变压器生产工艺，审批时 5%左右的产品需要在厂区内进行高低压线圈制作等加工。目前高低压线圈、外壳等均外购，厂区内不进行生产加工，只进行组装工艺，其余生产工艺与原有审批一致；

(6) 智能电网技术产品生产工艺，项目原有审批工艺中智能电网技术产品所用电池需在厂区内进行灌胶、固化，实际生产过程中产品外购电池无需进行灌胶工艺其余生产工艺与原有审批一致。

2、主要原辅料变化

主要原辅料变化情况详见表 3-1。

3、主要生产设备变化

主要设备变化情况详见表 3-2。

3.6.3 项目变动原因分析

企业根据实际情况及经济效益分析，决定将一些原料的加工改成外购或者委托给其他企业加工生产，但企业的生产规模与原环评审批一致。

3.6.4 不属于重大变动说明

根据上文分析可知，企业生产流程、原辅材料及设备数量与环评审

批对比有所变化，工艺流程的变化主要是一些原料的加工改成外购或者委托给其他企业加工生产，故相应的原辅材料及设备有所变化，但实际规模与环评审批规模一致，仍为年产 15 万台电力配套设备。

对照《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办[2015]52 号）及《关于印发制浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的通知》（环办环评[2018]6 号）可知，本项目为电气机械和器材制造业。不属于文件所列行业。对照《关于印发<杭州市余杭区环境保护局建设项目竣工环境环保验收工作规程(实行)>的通知》（余环发[2016]22 号）可知，本项目的性质、规模、地点和环境保护措施均未发生变动，未导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重），项目生产工艺、原辅材来及设备有所变化，但产能与环评审批一致，因此，本项目变动情况不属于“余环发[2016]22 号”文件中规定的重大变动，纳入本次竣工环境保护验收管理

4. 环境保护设施

4.1 污染物治理措施

4.1.1 废水

根据现场踏勘，本项目产生的废水主要为生活污水。本项目为租用厂房，水样不具代表性，故本次验收不做监测。

4.1.2 废气

根据现场踏勘，本项目未实施贴片、回流固化、波峰焊等工艺，故无焊接废气；真空干燥、真空注油工艺均未实施故无注油废气产生，仅有少量的机加工粉尘，加强车间密闭，及时清扫。

4.1.3 噪声

根据现场踏勘，本项目产生的噪声主要为冲床、铣床、空压机、母排加工机等设备运行时产生的噪声，主要的防治措施有：设备定期维护、保养，以防止设备故障形成的非正常生产噪声，避免因设备不正常运转时产生的高噪声现象。

4.1.4 固（危）废

根据现场踏勘，项目冲床、铣床、剪切机等设备使用时不需要使用乳化液。本项目贴片、回流固化、波峰焊、真空干燥、真空注油等工艺未实施，故本项目主要固废包括：废抹布、包装废料、废电源线、员工生活垃圾。包装废料、废电源线出售给物资回收公司回收利用；废抹布、生活垃圾收集后由环卫部门统一清运与处理。

4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况

所在地污已纳管，项目无需再次安装污水管线、污水处理设施，故无废水治理费用。本项目用于环保投资约 1.7 万元，总投资 800 万元，占项目总投资的 0.21%；每年运营期间的环保投入由企业自筹，项目每年总产值 2000 万元，每年环保投入的运转费用为 1 万元，占总产值 0.02%，详见表 4-1。

表 4-1 项目环保投资估算（新增）

项目	治理设施	投资 (万元)	运转费用 (万元/年)	环保效益
废气处理	排气扇、维护	0.5	0.2	达标排放
固体废物处理	储存、外运及委托 处理费用	0.3	0.2	降声,厂界噪声达标
噪声治理	生产车间、设备隔 声、降噪、保养措 施	0.9	0.3	储运各类固废,以便 废弃固废资源化、无 害化
合 计	--	1.7	0.7	

5. 建设项目环评主要结论与建议及审批部门审批决定

5.1 建设项目环评主要结论与建议

1、建议

(1) 针对本次项目认真落实环境影响评价中提到的污染防治措施，使项目污染物达标排放。

(2) 项目进行合理布局，采用国家推荐的节能产品或同类产品设备中效率较高者，积极推行清洁生产，做好清污分流，提高能源利用率。

(3) 建立环保责任制，加强对职工的环境保护意识教育，形成人人重视环境保护的生产气氛，使公司建成经济效益显著和环境优美的现代化企业。

(4) 本次环评仅针对新建年产 15 万台电力配套设备项目进行环境影响评价。企业今后有规模扩大、厂区移址、设备更换、产品变化等，需重新向有关部门申报。

2、结论

杭州世创电子技术股份有限公司余杭分公司余杭分公司成立于 2012 年 5 月，位于杭州余杭区仓前街道龙泉路 2 号。项目投产后达到年产 15 万台电力配套设备（电表箱 9 万台、环网柜 1000 台、干式变压器 4500 台、油浸式变压器 500 台、箱式变电站 1000 台、电动汽车充电桩 1000 台、智能控制设备 9000 台、电能质量治理及监控设备 9000 台、电能质量治理及监控设备 6000 台、智能电网技术产品 5000 台、高低压电气及成套设备 1 万台、电容补偿装置 2000 台、智能电表箱 1 万台、电缆分支箱 1 万台）的生产能力。

根据预测分析，项目建设符合环境功能区划的要求；建设项目排放污染物符合国家、省规定的污染物排放标准和总量控制指标要求；建设项目造成的环境影响应符合建设项目所在地环境功能区划确定的环境质量要求；项目符合主体功能区规划、土地利用总体规划、城乡规划、国家和省产业政策等的要求。综上所述，本项目建设符合环评的各项审批原则。从环保角度而言，本项目实施是可行的。

5.2 审批部门审批决定

环评批复[2018]33 号

关于杭州世创电子技术股份有限公司余杭分公司新建年产 15 万台电力配

套设备项目环境影响报告表的审批意见

杭州世创电子技术股份有限公司余杭分公司：

你单位送审的《杭州世创电子技术股份有限公司余杭分公司新建年产 15 万台电力配套设备项目环境影响报告表》、申请报告及其它相关材料收悉，依你单位申请，根据《中华人民共和国环境影响评价法》，经研究，我局审批意见如下：

一、根据你单位委托煤科集团杭州环保研究院有限公司编制的《杭州世创电子技术股份有限公司余杭分公司新建年产 15 万台电力配套设备项目环境影响报告表》等材料，在项目符合环境功能区划、产业政策、产业发展规划，选址符合城市总体规划、土地利用总体规划等前提下，同意环评报告表结论。你单位在项目批准后，须严格按照环评报告表所列建设项目的性质、规模、地点、工艺、平面布局、环保对策措施及要求实施项目的建设。

项目的环境影响评价文件经批准后，若项目的性质、规模、地点、平面布局、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应依法重新报批环评文件。自批准之日起超过 5 年方开工建设该项目的，其环评文件应当报我局重新审核。

二、该项目属新建项目，在杭州余杭区仓前街道龙泉路 2 号实施，从事电表箱、环网柜、变压器、箱式变电站、电动汽车充电桩、智能控制设备、电能质量治理及监控设备、智能电网技术产品、高低压电气及成套设备、电容补偿装置、智能电表箱、电缆分支箱的生产加工，项目建成投产后形成年产 15 万台电力配套设备的生产规模。

三、你公司在项目建设和运营中，应严格执行有关环境质量和污染物排放标准，认真、全面落实报告表提出的各项环保对策措施和要求，确保污染物达标排放和满足总量控制要求，重点做好以下工作：

（一）加强废水污染防治。项目须实施清污分流。生活污水须收集预处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准后纳入市政污水管网，送市政污水处理厂集中处理。

（二）加强废气污染防治。固化废气须收集处理后由不低于 15 米的排气筒达标排放，浸锡废气、注油废气须收集后由不低于 15 米的排气筒达标排放

排放标准执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中二级标准;做好焊接烟尘、金属粉尘的污染防治工作。

(三)加强噪声污染防治。车间合理布局并采取减震、隔声等措施;使厂界噪声达标。东侧厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的4类标准,其余三侧厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的2类标准,夜间不得生产。

(四)加强固废污染防治。固体废弃物应按照“资源化、减量化、无害化”处置原则,尽可能实现资源的综合利用。废原料桶、废油、废电子元器件须妥善收集委托有资质的单位进行处置;边角料、金属粉屑、包装废料、焊料焊渣等固废须搞好综合利用或合理处置;含油抹布、生活垃圾由环卫部门集中统一处理。

四、加强项目的日常管理。实行清洁生产,加强生产设备与污染防治设施的维护、保养,确保污染物达标排放。

五、以上意见和环评报告中提出的污染防治措施,你公司应在项目设计、建设和管理中认真予以落实。项目竣工后,须按规定进行建设项目环保设施竣工验收,经验收合格后,方可正式投入生产。

杭州市余杭区环境保护局

二〇一八年二月二日

6. 验收执行标准

6.1 废水

根据现场踏勘，本项目产生的废水主要为生活污水。本项目为租用厂房，水样不具代表性，故本次验收不做监测。

6.2 废气

本项目无组织废气颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值，排放标准详见表 6-2。

表 6-2 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）

污染物	最高允许排放浓度(mg/m ³)	最高允许排放速率(kg/h)		无组织排放监控浓度限值	
		排气筒 (m)	二级	监控点	浓度 (mg/m ³)
颗粒物	120 (其他)	15	3.5	周界外浓度最高点	1.0

6.3 噪声

项目东侧厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 4 类标准，其余三侧厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准，夜间不生产，详见表 6-3。

表 6-3 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位 dB(A)

类别	昼间
2	60
4	70

7. 验收监测内容

7.1 废水

根据现场踏勘，本项目产生的废水主要为生活污水。本项目为租用厂房，水样不具代表性，故本次验收不做监测。

7.2 废气

7.2.1 无组织废气

根据现场工程分析及环评文件，本次验收对无组织废气的监测内容如下：

表 7-1 无组织废气监测内容

监测点位	监测因子	监测频次
厂界四周	颗粒物	3 次/周期，2 周期

监测点位示意图见图 3-1

7.3 噪声

根据现场工程分析及环评文件，本次验收对噪声的监测内容如下：

表 7-2 噪声监测内容

噪声类别	监测点位	监测因子	监测频次
厂界噪声	厂界东、南、西、北	噪声	昼间 2 次/天，2 天
备注：企业夜间不生产。			

监测点位示意图见图 3-1。

8.质量保证及质量控制

8.1 监测分析方法

监测分析方法见表 8-1。

表 8-1 监测分析方法

序号	类别	监测项目	分析方法	分析方法标准号或来源
1	废气监测	无组织：颗粒物	重量法	GB/T 15432-1995
2	噪声监测	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008

8.2 质量保证

(1) 人员及仪器设备的质量控制

所有检测分析人员必须持证上岗，岗位变动的应就新参与的分析项目，通过相关的检测技术培训和考核，合格后发放上岗证。

检测过程中所使用的计量仪器设备应经检定/校准/自检合格。设备应定期进行检查和维护，尤其是空气和废气采样设备。噪声检测仪每次使用前应按规定进行校准。

(2) 采样质量控制

采样布点方法及采样点具体位置的选择应符合国家标准及有关技术规范的要求，现场样品采集、预处理、运输、交接和记录等按照相应的技术规范执行。

环境检测现场采样时，应选择部分项目采集现场空白样，与样品一起送实验室分析，并分析比较现场空白样与实验室空白样之间的结果差异；采样过程中注意环境条件或工况的变化，并及时记录。

(3) 实验室内质量控制

实验室内质量控制是分析人员对分析质量进行的自我控制，以保证分析结果的精密度和准确度能在给定的置信水平下。为控制我公司检测人员的精密度和准确度，以达到允许的质量控制要求，制定以下质控方案：

分析方法的选定

相关人员负责检索最近检测方法标准、规程及其他技术规范，提供受控

标准文本清单，并按《文件控制程序》保证检测人员所用文件是最新有效版本。对于非标准方法，应按《质量手册》第 14 章 14.8 条款进行选择。

实验室空白值

每个项目每次测试时都应做实验室空白值，实验结果应小于该项目分析方法的最低检出限，空白试验的双份测定值应符合精密度控制的要求。

根据 GB/T6682-2008《分析实验室用水规格和试验方法》中的要求，对去离子水中的 pH 和电导率等指标进行测定，记录在消耗性材料质量检测记录表中，测定值应符合用水相应的等级要求。每月至少一次测定实验室用的去离子水是否符合要求。

精密度控制

定期用平行双样进行精密度控制，相对偏差符合《水和废水监测分析方法》（第四版）表 2-5-3 实验室质控指标体系的要求。

若两个测试结果超出允许偏差时，在样品允许保存期内，再加测一个数据（第三个测试值），取相对偏差符合质控指标的两次测试结果的平均值作为最终测试结果。

当对检测数据有疑问或发生特殊情况下需进行重复性试验和再现性试验。

准确度控制

环境检测可采用测定标准物质（或质控样）作为准确度控制手段，选用的标准物质（或质控样）尽可能和分析样品具有相近的基体。

任何情况下，加标回收和加标量均不得大于待测物含量的 3 倍，加标后的测定值不应超过方法测定上限的 90%。

（4）实验室间质量控制

有计划、有目的地参加能力验证和实验室比对活动

a 积极参加浙江省质量技术监督局组织的能力验证活动。

b 参加实验室比对活动：根据需要，选择部分项目与有资质的环境检测单位进行实验室间的比对活动。

（5）其他方式的质量保证与控制

每季度有计划地使用有证标准物质对现场监测进行内部质量抽查考核，

被考核人员要求在接到样品 15 天内报出结果，逾期不报者视为不合格。常规项目以有证标准物质的不确定度范围作为考核合格范围，超出范围需查找原因并重新考核。

环境检测部在日常监测工作中根据 HBHJ/CW32-2011《质量控制程序》进行例行监测质量控制。现场平行样、实验室平行样、加标回收样、全程空白样等情况要记录完整，每半年填写一次《监测分析质量统计表》，并报综合业务部。

设备使用责任人根据期间核查计划、维护计划，以及本公司有关仪器设备管理规定，检查仪器设备的日常管理情况。

每年进行一次质量控制方法有效性的评审。

开展日常质量监督，质量监督员每月至少一次对本组内人员进行操作方面的监督工作，及时发现检测过程中的不规范行为。

9. 验收监测结果

9.1 生产工况

验收监测于 2018 年 8 月 1-2 日实施，监测期间各生产设备均正常运行，主导产品的生产负荷均达到验收监测工况大于等于 75%的要求。对本项目生产情况进行了核查，核查结果见表 9-1。

表 9-1 监测期间本项目产品生产负荷情况表

日期	品名	日产量（台）		生产负荷
		设计产量	实际产量	
8.1	电力配套设备	577	519	89.9%
8.2	电力配套设备	577	519	89.9%

备注：企业实行单班制生产，每班 8 小时，年生产时间为 260 天。

由上表可知，监测期间该公司产品的生产负荷满足测试要求。

9.2 污染物达标排放监测结果

9.2.1 废气

9.2.1.1 无组织废气

表 9-2 采样期间气象参数

采样期间气象参数						
时间	风向	风速 (m/s)	气温(°C)	气压(Kpa)	天气情况	
2018.8.2	10:05	北	微	34	100.3	晴
	11:17	北	微	35	100.3	晴
	12:20	北	微	35	100.3	晴
2018.8.2	14:07	北	微	33	100.3	晴
	15:10	北	微	32	100.3	晴
	16:11	北	微	32	100.3	晴

表 9-3 无组织废气检测结果

监测点位	采样时间		检测项目 (mg/m ³)
			颗粒物
厂界东	8.2	10:00~11:00	0.227
		11:05~12:05	0.247
		12:08~13:08	0.266
厂界南		10:04~11:04	0.246
		11:10~12:10	0.266
		12:15~13:15	0.285
厂界西		10:15~11:15	0.265
		11:20~12:20	0.266
		12:30~13:30	0.247
厂界北	10:20~11:20	0.265	
	11:24~12:24	0.266	
	12:31~13:31	0.247	
厂界东	8.2	14:00~15:00	0.264
		15:03~16:03	0.282
		16:07~17:07	0.245
厂界南		14:05~15:05	0.283
		15:08~16:08	0.263
		16:10~17:10	0.282
厂界西		14:08~15:08	0.245
		15:11~16:11	0.245
		16:15~17:15	0.282
厂界北		14:10~15:10	0.264
		15:13~16:13	0.263
		16:16~17:16	0.245
《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996			1.0
根据《大气污染物综合排放标准详解》计算值			/
测值判定			合格

结论：根据表 9-3，从监测结果看，监测期间，该企业厂界颗粒物的浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 无组织排放监控浓度限值。

9.2.3 噪声

表 9-4 噪声检测结果

测点名称	测点位号	主要声源	测量日期	昼间等效声级(dB(A))	
				测量时间	测量值
厂界东	▲1	/	8.1	10:03	55.3
				13:13	55.9
厂界南	▲2	/		10:12	55.9
				13:22	55.1
厂界西	▲3	/		10:22	55.7
				13:32	55.5
厂界北	▲4	/		10:32	54.5
				13:41	54.3
厂界东	▲1	/	8.2	10:15	55.5
				13:03	55.6
厂界南	▲2	/		10:24	54.5
				13:12	55.4
厂界西	▲3	/		10:34	56.1
				13:22	56.1
厂界北	▲4	/		10:43	55.2
				13:31	55.7
《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB12348-2008 中 2 类标准限值				60	
《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB12348-2008 中 4 类标准限值				70	
备注	1、本报告仅对本次测试负责；2、厂界东噪声执行 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的 4 类标准；其余厂界执行 2 类标准。				

结论：根据表 9-4，从监测结果看，监测期间，该企业所测厂界南、西、北的昼间噪声按上述测值评价均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 中 2 类声环境功能区排放限值要求；厂界东的昼间噪声按上述测值评价达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 中 4 类声环境功能区排放限值要求。

9.3 污染物总量排放核算

9.3.1 废水

根据企业提供技术资料及现场踏勘，本项目仅产生生活污水，无生产废水产生。根据浙环发[2012]10号关于印发《浙江省建设项目主要污染物总量准入审核办法（试行）》的通知：“新建、改建、扩建项目不排放生产废水，且排放的水主要污染物仅源自厂区内独立生活区域所排放生活污水的，其新增的化学需氧量和氨氮可以不进行区域替代削减”。因此本项目不需区域替代削减。

10. 验收监测结论

10.1 废水

根据现场踏勘，本项目产生的废水主要为生活污水。本项目为租用厂房，水样不具有代表性，故本次验收不做监测。

10.2 废气

根据现场踏勘，本项目未实施贴片、回流固化、波峰焊等工艺，故无焊接废气；真空干燥、真空注油工艺均未实施故无注油废气产生。根据监测结果，监测期间，该企业厂界四周颗粒物的浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表2无组织排放监控浓度限值。

10.3 噪声

根据监测结果，监测期间，该企业所测厂界南、西、北的昼间噪声按上述测值评价均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008中2类声环境功能区排放限值要求；厂界东的昼间噪声按上述测值评价达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008中4类声环境功能区排放限值要求。

10.4 固（危）废

根据现场踏勘，项目冲床、铣床、剪切机等设备使用时不需要使用乳化液。本项目贴片、回流固化、波峰焊、真空干燥、真空注油等工艺未实施，故本项目主要固废包括：废抹布、包装废料、废电源线、员工生活垃圾。包装废料、废电源线出售给物资回收公司回收利用；废抹布、生活垃圾收集后由环卫部门统一清运与处理。

10.5 总结论

杭州世创电子技术股份有限公司余杭分公司新建年产 15 万台电力配套设备项目
在实施过程及运行中，按照建设项目环境保护“三同时”的有关要求，基本落实了建设
项目环境影响报告表及杭州市余杭区环境保护局审批意见中要求的环保设施和有关
措施，基本具备建设项目环保设施竣工验收条件。

11.建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	杭州世创电子技术股份有限公司余杭分公司新建年产15万台电力配套设备项目				项目代码	/			建设地点	杭州余杭区仓前街道龙泉路2号			
	行业类别（分类管理名录）	C38 电气机械和器材制造业				建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造							
	设计生产能力	年产15万台电力配套设备				实际生产能力	年产15万台电力配套设备		环评单位	煤科集团杭州环保研究院有限公司				
	环评文件审批机关	杭州市余杭区环境保护局				审批文号	环评批复[2018]33号		环评文件类型	报告表				
	开工日期	2018年2月				竣工日期	2018年7月		排污许可证申领时间	/				
	环保设施设计单位					环保设施施工单位			本工程排污许可证编号					
	验收单位	浙江鸿博环境检测有限公司				环保设施监测单位			验收监测时工况	达到75%				
	投资总概算（万元）	800				环保投资总概算（万元）	13.7		所占比例（%）	1.7%				
	实际总投资	800				实际环保投资（万元）	1.7		所占比例（%）	0.21%				
	废水治理（万元）	0	废气治理（万元）	0.5	噪声治理（万元）	0.9	固体废物治理（万元）	0.3		绿化及生态（万元）	/	其他（万元）	/	
新增废水处理设施能力					新增废气处理设施能力			年平均工作时						
运营单位		运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）								验收时间	2018年8月			
污染物排放达总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水													
	化学需氧量													
	氨氮													
	石油类													
	废气													
	二氧化硫													
	工业粉尘													
	氮氧化物													
	工业固体废物													
与项目有关的其他特征污染物														

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

杭州市余杭区环境保护局文件

环评批复[2018]33 号

关于杭州世创电子技术股份有限公司余杭分公司新建年产 15 万台电力配套设备项目环境影响报告表的审批意见

杭州世创电子技术股份有限公司余杭分公司：

你单位送审的《杭州世创电子技术股份有限公司余杭分公司新建年产 15 万台电力配套设备项目环境影响报告表》、申请报告及其它相关材料收悉。依你单位申请，根据《中华人民共和国环境影响评价法》，经研究，我局审查意见如下：

一、根据你单位委托煤科集团杭州环保研究院有限公司编制的《杭州世创电子技术股份有限公司余杭分公司新建年产 15 万台电力配套设备项目环境影响报告表》、等材料，在项目符合环境功能区划、产业政策、产业发展规划、选址符合城市总体规划、土地利用总体规划等前提下，同意环评报告表结论。你单位在项目批准后，须严格按照环评报告表所列建设项目的性质、规模、地点、工艺、平面布局、环保对策措施及要求实施项目的建设。

项目的环境影响评价文件经批准后，若项目的性质、规模、地点、平面布局、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应依法重新报批环评文件。自批准之日起超过 5 年方开工建设该项目的，其环评文件应当报我局重新审核。

二、该项目属新建项目，在杭州市余杭区仓前街道龙泉路 2 号实施，从事电表箱、环网柜、变压器、箱式变电站、电动汽车充电桩、智能控制设备、电能质量治理及监控设备、智能电网技术产品、高低压电气及成套设备、电容补偿装置、

智能电表箱、电缆分支箱的生产加工，项目建成投产后形成年产电力配套设备 15 万台的生产规模。

三、你单位在项目建设和运营中，应严格执行有关环境质量和污染物排放标准，认真、全面落实报告表提出的各项环保对策措施和要求，确保污染物达标排放和满足总量控制要求，重点做好以下工作：

（一）加强废水污染防治。项目须实施清污分流。生活污水须收集预处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准后纳入市政污水管网，送市政污水处理厂集中处理。

（四）加强废气污染防治。固化废气须收集处理后由不低于 15 米的排气筒达标排放，浸锡废气、注油废气须收集后由不低于 15 米的排气筒达标排放，排放标准执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的二级标准；做好焊接烟尘、金属粉尘的污染防治工作。

（五）加强噪声污染防治。车间合理布局并采取减震、隔声等措施，使厂界噪声达标。东侧厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 4 类标准，其余三侧厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准，夜间不得生产。

（四）加强固废污染防治。固体废弃物应按照“资源化、减量化、无害化”处置原则，尽可能实现资源的综合利用。废原料桶、废油、废电子元器件须妥善收集委托有资质的单位进行处置；边角料、金属粉屑、包装废料、焊料焊渣等固废须搞好综合利用或合理处置；含油抹布、生活垃圾由环卫部门集中统一处理。

四、加强项目的日常管理。实行清洁生产，加强设备及环保设施的维护运行，确保各类污染物稳定达标排放。

五、以上意见和环评报告表中提出的污染防治措施，你单位应在项目设计、建设和管理中认真予以落实。项目竣工后，须按规定进行建设项目环保设施竣工验收，经验收合格后，方可正式投入生产。

杭州市余杭区环境保护局

2018 年 2 月 2 日

抄送：仓前街道办事处，煤科集团杭州环保研究院有限公司



附件 2：检测报告复印件

HBHJ/ZJ65



检 验 检 测 报 告

报告编号：HJ20181709

项目名称 杭州世创电子技术股份有限公司余杭分公司
“三同时”验收检测

浙江鸿博环境检测有限公司
ZheJiang HongBo Environmental Detection Co., LTD



样品类别 无组织废气 样品性状 采集样品后的滤膜 接收日期 2018.8.2

委托方 杭州世创电子技术股份有限公司余杭分公司 检测类别 三同时验收

委托方地址 杭州余杭区仓前街道龙泉路 2 号 委托日期 2018.8.1

采样方 浙江鸿博环境检测有限公司 采样日期 2018.8.2

采样地点 杭州世创电子技术股份有限公司余杭分公司厂界

分析地点 浙江鸿博环境检测有限公司 检测日期 2018.8.3-4

检测仪器及编号 AL204 电子天平 005; 2020 崂应空气采样器 054; 2020 崂应空气采样器 055; 2020 崂应空气采样器 056; 2020 崂应空气采样器 058 等。

检测方法依据 颗粒物: 环境空气 总悬浮颗粒物的测定重量法 GB/T 15432-1995。

评价标准 《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996。

检测结果 见表 1。

非会员水印

表 1 无组织废气检测结果

监测点位	采样时间	检测项目 (mg/m ³)	
		颗粒物	
厂界东	8.2	10:00~11:00	0.227
		11:05~12:05	0.247
		12:08~13:08	0.266
厂界南		10:04~11:04	0.246
		11:10~12:10	0.266
		12:15~13:15	0.285
厂界西		10:15~11:15	0.265
		11:20~12:20	0.266
		12:30~13:30	0.247
厂界北	10:20~11:20	0.265	
	11:24~12:24	0.266	
	12:31~13:31	0.247	
厂界东	8.2	14:00~15:00	0.264
		15:03~16:03	0.282
		16:07~17:07	0.245
厂界南		14:05~15:05	0.283
		15:08~16:08	0.263
		16:10~17:10	0.282
厂界西		14:08~15:08	0.245
		15:11~16:11	0.245
		16:15~17:15	0.282
厂界北		14:10~15:10	0.264
		15:13~16:13	0.263
		16:16~17:16	0.245
《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996		1.0	
测值判定		合格	
备注: 1、本报告仅对本次测试负责。			

结论: 对照《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996, 该企业所测厂界四周颗粒物的浓度按上述测值评价均符合相关排放要求。

样品类别 噪声 样品性状 /
委托方 杭州世创电子技术股份有限公司余杭分公司 检测类别 三同时验收
委托方地址 杭州余杭区仓前街道龙泉路 2 号 委托日期 2018.8.1
检测方 浙江鸿博环境检测有限公司 检测日期 2018.8.1-2
检测地点 杭州世创电子技术股份有限公司余杭分公司厂界四周
检测方法依据 《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008。
检测仪器型号及编号 AWA6228 噪声统计分析仪 052。
评价标准 《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008。
检测结果 见表 2。

非会员水印

表 2 噪声检测结果

测点名称	测点位号	主要声源	测量日期	昼间等效声级(dB(A))	
				测量时间	测量值
厂界东	▲1	/	8.1	10:03	55.3
				13:13	55.9
厂界南	▲2	/		10:12	55.9
				13:22	55.1
厂界西	▲3	/		10:22	55.7
				13:32	55.5
厂界北	▲4	/		10:32	54.5
				13:41	54.3
厂界东	▲1	/	8.2	10:15	55.5
				13:03	55.6
厂界南	▲2	/		10:24	54.5
				13:12	55.4
厂界西	▲3	/		10:34	56.1
				13:22	56.1
厂界北	▲4	/		10:43	55.2
				13:31	55.7
《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 中 2 类标准限值				60	
《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 中 4 类标准限值				70	
备注	1、本报告仅对本次测试负责；2、厂界东噪声执行 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中的 4 类标准；其余厂界执行 2 类标准。				
噪声测点位置示意图:					
<p>The diagram shows the '项目所在地' (Project Site) in the center. To its north, east, and south are '其他企业' (Other Enterprises). Measurement points are marked with triangles: ▲1 is east of the site, ▲2 is south, ▲3 is west, and ▲4 is north. A '道路' (Road) is located to the east of the site. A north arrow 'N' is in the top right. A legend indicates that the triangles represent noise measurement points during normal production.</p>					

结论: 对照《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008, 该企业所测厂界南、西、北的昼间噪声按上述测值评价均达到 2 类声环境功能区排放限值要求; 厂界东的昼间噪声按上述测值评价均达到 4 类声环境功能区排放限值要求。

报告编制 尹彦群 校核 郎静 审核 *[Signature]*
 批准人(授权签字人) *[Signature]* 批准日期(检测章) 2018.8.6

附表：

杭州世创电子技术股份有限公司余杭分公司设备运行情况记录表

序号	设备名称	型号	实际数量	运行数量	备注	
1	外壳、板	螺柱焊机	408	1	--	
2	材加工	气保焊机	NBC-250	5	5	--
3	设备	氩弧焊机	WS-250	6	6	--
4	装配车间及测试设备	装配流水线	--	15	15	--
5		螺杆式空压机	LK50ZB	1	1	--
6		冷冻式干燥机	SHB-50A	1	1	配空压机
7		电动螺批	--	80	80	--
8		耐压测试仪	VG2672B	2	2	--
9		接地电阻测试仪	VG2678A	1	1	--
10		外径千分尺	0-25mm	2	2	--
11		数字万用表	VC890D	2	2	--
12		成套综合测试台	JWJC-II	2	2	--
13		灼热丝测试仪	FZ-5101A	1	1	--
14		液晶显示简支梁冲击试验机	XJJY-50	1	1	--
15		微机控制电子万能材料试验机	WDW-10	1	1	--
16		电动布洛维硬度计	HBRV-187.5	1	1	--
17		盐雾试验箱	FR-1201	1	1	--
18		回路电阻测试仪	HTHL-100A	1	1	--
19		直流低电阻测试仪	RDC2511	1	1	--
20		数显推拉力计	HP-1K	1	1	--
21		多路温度测试仪	DWC2515	1	1	--
22		数字扭力测试仪	HP-100	1	1	--
23		激光焊接机器人	YA-1VR81F00	1	1	--
24		SF6 气体回收装置	SG10Y-15-50	1	1	--
25		双通道数字示波器	DPO2022B	1	1	--
26		高压差分探头	P5200A	1	1	--
27		直流电阻负载	WSTF-LDZ200K	1	1	--
28		交流电阻负载	WSTF-LDJ10K2 00v	1	1	--
29		功率分析仪	--	1	1	--
30		绝缘电阻测试仪	F1508	1	1	--
31		台式万用表	34401A	2	2	--
32		分流器	--	1	1	--
33		钳形电流表	F317	1	1	--
34		万用表	F17B+	1	1	--
35		万用表	F101	1	1	--
36		CAN 卡		1	1	--
37		噪音仪	TES1305A	1	1	--
38		热成像仪	TG165	1	1	--
39		红外测温仪	59	1	1	--
40		仿真器	J-link V8	4	4	--